

Sehr geehrter Vorstand,

hiermit teilen wir Ihnen mit, dass wir am 30.05.2014 bei Alexander Krahl eine Kassenprüfung der Vereinskasse vom Roten Stern Lübeck durchgeführt haben.

Wir konnten keine Unregelmäßigkeiten bis zu diesem Zeitpunkt feststellen.

Mit freundlichen Grüßen

D. Purwita
Deniz Purwita



Marc Hempel

Lübeck, 04.06.2014